

Riverains Hesbaye Frost

PV réunion du 4 septembre 2007
Tout le monde présent

Abréviations

HF : Hesbaye Frost

Odeurs

Vu les conditions climatiques, il est peu probable que la lagune pourra être vidée (à suivre, on ne peut pas présager du climat mais ne pas attendre de miracles). Pour rappel, ci-dessous, copie du PV précédent.

Si la lagune est vide (dépendra des conditions climatiques et de l'irrigation), HF propose que des étudiants nettoient les bords de la lagune pour ramener toutes ces boues au centre (où se trouvent les endroits de pompage) afin que les eaux les plus chargées soient épandues.

L'ajout d'un aérateur dans la station d'épuration est confirmé.

A partir de maintenant, les boues en sortie de la station d'épuration ne seront plus rejetées dans la lagune mais séchées. Toutefois, si la lagune ne peut être vidée, les boues de l'an passé seront toujours présentes et il faut donc s'attendre en mai 2008 lors du redémarrage à des problèmes d'odeurs.

Point sur la station de biométhanisation

- Les tests ont dus être recommencés.
- Actuellement, en entrée de la station : 6000 DCO en sortie : pour l'instant 1800 DCO (idéalement, il faudrait atteindre 400)
- Du gaz est produit.
- Actuellement, les résultats au niveau des odeurs ne sont pas encore convaincants. La mise au point doit se poursuivre.
- Les tests prendront sans doute plus de temps que prévu initialement.

Bruit

Les mesures de bruit (dans le cadre de l'étude SGS (pour le renouvellement du permis d'exploitation) ont eu lieu pendant une durée de 8 jours durant une période où l'usine fonctionnait à plein régime.

Divers

Certains mentionnent que le Geer était noir il y a peu. Il est fort probable qu'il ne s'agisse pas de l'usine HF mais des égouts.

Au niveau de l'irrigation qui déborde parfois sur les routes, Mr Dubuisson a pris contact avec les personnes responsables pour signaler le problème.

Concernant les risques liés au gaz, tant pour les chaudières actuelles que pour la future station de biométhanisation, les mesures suivantes garantissent qu'une catastrophe telle que celle de Ghislenghien n'est pas possible :

- Tout d'abord, le gaz est ici en basse pression
- La salle de la chaudière dispose de détecteurs
- Les murs sont construits en dur et le plafond en matériaux légers. En cas d'explosion, tout est donc éjecté vers le haut et pas sur les côtés, ce qui limite les dégâts au niveau du voisinage proche.
- En cas d'un accident avec un engin de chantier qui perfore une canalisation, une vanne déclenche automatiquement pour couper l'arrivée de gaz à l'usine.
- La station de biométhanisation dispose d'un mécanisme supplémentaire en cas d'augmentation de la pression de gaz dans la station. Simplement, une vanne s'ouvre vers un brûleur.

Il est proposé de publier les PV de ces réunions (après approbation par la direction de HF) sur le site Web de la commune. Mr Lerusse se charge d'organiser ce point.

Prochaine réunion

Ma 27 novembre 2007 à 20H.