

# Riverains Hesbaye Frost

PV réunion du 29 avril 2008

## **Odeurs**

Engagements environnementaux. La réunion débute par la lecture d'un courrier adressé au comité de riverains de l'usine Hesbaye Frost et dans lequel l'administrateur délégué et actionnaire principal de Hesbaye Frost s'engage à rendre opérationnelle fin 2009 des procédés visant à résoudre à la fois le problème des odeurs (qui proviennent du stockage des eaux de process) ainsi que trouver un échappatoire à long terme et écologique pour tous les sous-produits.

Il s'agit d'un engagement de résultat d'ici à fin 2009. Comme dans tout engagement de résultat, le choix de la solution à mettre en oeuvre est laissé à HF.

Une copie de la lettre se trouve en annexe de ce document.

Au cas où les riverains estimeraient qu'après mise en oeuvre de la solution, le problème d'odeurs n'est pas résolu, HF s'engage à convoquer un bureau d'étude indépendant aux frais de l'usine pour évaluer le degré raisonnable des odeurs.

## Divers

- Pas de problème particulier d'odeurs depuis la réunion précédente.

## **Bruit**

SGS a remis son rapport seulement quelques jours avant la réunion. Les conclusions ne sont pas encore définitives.

Il y aurait un faible dépassement des normes de bruit en un point à Ligny. Ceci proviendrait d'un watervack (aspiration de l'eau en entrée) du tunnel 4.

Chez Mr Braibant, les normes seraient tout juste respectées. Le bruit proviendrait du watervack du tunnel 3.

Si ces deux sources de bruit sont confirmées, HF s'engage à isoler (via murs anti-bruit) ces watervack, ce qui n'est pas techniquement très compliqué.

Comme déjà mentionné dans le passé, un essai est actuellement mené dans une autre usine du groupe (chez Ardo) afin de réduire la vitesse de rotation des condenseurs, ce qui aurait pour effet de réduire le bruit. L'intérêt serait double puisqu'il permettrait également de réduire la consommation d'énergie de ces condenseurs.

## **Renouvellement du permis**

Les conclusions seront remises dans les jours à venir à la région wallonne.

Le principe est que SGS (le bureau ayant réalisé les études d'incidence) remet un rapport à la région (bruit, odeurs, mobilité, rejets, sécurité, ...) avec une série de recommandations.

HF ne voit aucune objection à ce que copie de ce rapport soit remis au comité de riverains.

## **Divers**

ZAE

- Aucune avancée
- Les expropriations commenceraient fin 2008.

## **Prochaine réunion**

Ma 24 juin 2008 à 20H.

Aux membres du « Comité de riverains » de l'usine Hesbaye-Frost.

CONCERNE : ENGAGEMENTS ENVIRONNEMENTAUX ...

Messieurs,

Il est de nos priorités que l'impact environnemental de notre entreprise soit le plus limité possible. Cette politique que nous nous sommes fixés depuis maintenant plusieurs années englobent plusieurs domaines, dont :

1. Qualité de nos abords - le site fait partie intégrante du village. Il doit donc être le plus agréable possible pour l'ensemble des habitants de l'entité ;
2. Bruit - bien que sévères (de par la proximité des voisins), les normes que nous impose notre permis doivent être respectées ;
3. Odeurs - les odeurs engendrées par notre activité doivent rester dans une limite raisonnable ;
4. Traitement de nos sous-produits (eaux usées, purée de carottes, boues de station d'épuration & légumes) - des mesures doivent être prises pour minimiser leur impact environnemental.

De ce que nous en entendons, plusieurs apprécient le soin que nous apportons à nos abords. Nous nous en réjouissons, mais n'excluons cependant pas d'apporter encore quelques modifications dans les années qui suivent (projet avec paysagiste prévu dans le courant de cette année)...

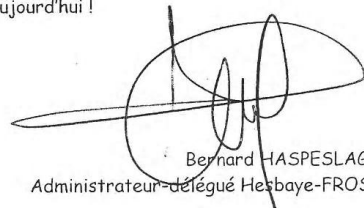
En ce qui concerne le bruit, ces dernières années ont été mise à profit pour améliorer la situation (mur anti-bruit, placement de nombreuses isolations et capotages, changement d'itinéraire pour nos transporteurs, réorganisation de notre transport interne,...). Bien qu'à nouveau plusieurs personnes nous disent apprécier les notables améliorations, des analyses complémentaires (dans le cadre de notre renouvellement de permis) sont actuellement en cours - il nous faut donc attendre leur résultat avant de tirer des conclusions quant aux zones sur lesquels nous pourrions encore éventuellement travailler (principalement sur le bruit provenant des condenseurs).

Enfin, la problématique des odeurs et celle du traitement de nos sous-produits sont liées. Si nul ne peut nier les importants investissements consentis à ce sujet en 10ans de temps (station d'épuration pour le traitement de nos eaux usées, élimination presque quotidienne de nos sous-produits de légumes vers le bétail, rajout systématique de chaux avant l'épandage de nos purées et boues, rajout de produits dans la lagune pour limiter les odeurs,...), force est de constater que cela ne suffit pas. C'est la raison pour laquelle nous avons décidé de lancer en 2005 plusieurs études et essais pour résoudre à la fois le problème des odeurs (qui proviennent du stockage de nos eaux de process) ainsi que trouver un échappatoire à long terme et écologique pour tous nos sous-produits. Après plus de 2 ans d'études et de tests, nous connaissons maintenant les techniques à mettre en œuvre pour y arriver - c'est à dire :

- Pré-traiter systématiquement toutes nos eaux dans un bassin anaérobie couvert (absence d'air - fermentation - production de biogaz) AVANT de les stocker dans le bassin - les envoyer ensuite soit dans notre station d'épuration pour les rejeter dans le GEER, soit dans notre réseau d'irrigation ;
- Biométhaniser nos boues, purées et, si besoin, nos sous-produits de légumes (aucun problème actuellement avec l'alimentation du bétail) via un accord conclu avec une coopérative.

Ces procédés - ou équivalents, mais aboutissant aux mêmes résultats - doivent être opérationnels fin 2009 (plus tôt si possible, mais semble difficile...).

C'est une priorité et voulons nous y ENGAGER fermement dès aujourd'hui !



Bernard HASPESLAGH  
Administrateur-délégué Hesbaye-FROST